

**MISSION** : L'outilleur est chargé de fabriquer, tester ou entretenir des outils qui permettront à ses collègues de produire ou d'utiliser les machines de production.

#### LES ACTIVITES PRINCIPALES

##### **MISSIONS METIER**

Le poste consiste à assurer les missions suivantes :

##### **Tâches principales :**

- Concevoir un outil et le tester, le mettre au point et réaliser des fabrications série avec.
- Réparer et entretenir les outils usés ou défectueux.
- S'assurer que l'outillage est conforme aux attentes et aux normes de sécurité.
- Régler les diverses machines à chaînes (machines à cames) pour assurer la production des différents modèles de chaînes.
- Assurer une maintenance de premier niveau sur les machines.
- Rendre compte régulièrement à son Responsable

##### **Tâches secondaires :**

- Assurer la mise en production, après réglages de la machine adaptée.
- Assurer le contrôle, avant et pendant la mise en production.
- Evacuer le lot après fabrication, avec les déchets.
- Nettoyer la machine et contrôler la qualité des outillages.
- S'assurer que les chaînes produites sont conformes au modèle et à la qualité attendue.

COMPETENCES		1	2	3	4
<b>Les compétences clés</b>					
<b>Compétences Professionnelles et techniques – SAVOIR FAIRE – socle de compétences techniques/ métier requises</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître les techniques de fabrication pour comprendre les demandes.</li> <li>- Savoir lire un plan, un schéma.</li> <li>- Savoir utiliser des machines d'usinage conventionnelles (tour, fraiseuse...)</li> <li>- Savoir utiliser les outils de contrôle (Micromètre, Pied à coulisse, Comparateur...).</li> <li>- Concevoir et réaliser si nécessaire des outillages.</li> <li>- Connaître les procédures internes.</li> </ul> <p><b>Définition de la notation :</b>      <b>1 = compétences en développement (apprenti, débutant) - 2 = compétences acquises (professionnel) - 3 = compétences maîtrisées (expérimenté) - 4 = compétences d'expert (expert sur son métier)</b></p>				
<b>Formation initiale académique – expérience professionnelle</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Diplôme mécanicien de fabrication ou outilleur : bac +2 dans les filières productive mécanique ou microtechniques - BTS-DUT ERO, GMP, CPI, ...</li> <li>- expérience professionnelle dans un environnement industriel de production mécanique appréciée.</li> <li>- formation assurée en interne sur les différentes machines (méthodes, paramètres logiciels, respect des temps...).</li> </ul>				
<b>Orientation Client</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etre à l'écoute des clients /contacts internes : les autres ateliers.</li> </ul>				
<b>Recherche des performances pour une contribution à la progression économique de l'entreprise</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Concevoir une stratégie d'outillage et de réglage : mettre au point et mettre en fabrication série les outillages pour permettre de fabriquer au meilleur cout/délai/qualité les chaines de joaillerie.</li> </ul>				
<b>Organisation et réalisation du travail – SAVOIR ETRE - comportement – qualités personnelles requises</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Etre rigoureux et organisé au poste de travail.</li> <li>- Etre doté d'une aptitude manuelle.</li> <li>- Avoir le gout pour la précision.</li> <li>- Respecter les procédures.</li> <li>- Se montrer réactif.</li> <li>- Etre pédagogue pour transmettre ses éventuelles compétences.</li> <li>- Avoir le sens du travail bien fait.</li> <li>- Démontrer un esprit d'équipe.</li> </ul>				
<b>Travail en équipe</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Travailler en équipe et savoir partager ses compétences.</li> </ul>				
<b>Orientation ROLOT ET LE-MASSON</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Intégrer et respecter les valeurs de l'entreprise et les traduire dans son activité.</li> <li>- Connaissance de l'entreprise « Ambassadeur Client ».</li> <li>- Bien savoir préserver les intérêts de l'entreprise.</li> </ul>				

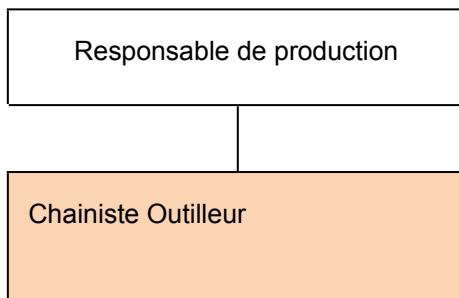
## METHODES ET OUTILS

- équipement téléphonique.
- outils de production, machines d'usinage, machines à chaînes.
- EPI : équipements de protection individuelle (chaussures de sécurité, bouchons d'oreille, vêtements de travail)

## INDICATEURS DE PERFORMANCE

- ▶ Qualité des outillages adaptés, nombre d' OFs chaînes réalisés

## RELATIONS DE TRAVAIL



### Interlocuteurs majeurs externes - internes

- Tous les services, notamment les machines à chaînes
- Ilots de production bijouterie joaillerie
- Responsable de production
- Responsable développement industrialisation

## PERSPECTIVES PROFESSIONNELLES

Technicien en industrialisation.