



DEBARGES

www.debarges.com

ZI Les Torrents – 63920 PESCHADOIRES
Tel : 04 73 53 61 06 – Fax : 04 73 53 64 45

sarl.debarges@orange.fr

EURO-QUALITY SYSTEM



ISO 9001



Production :
Z.I. Les Torrents
63920 PESCHADOIRES
Tél. : 04 73 53 61 06
Fax : 04 73 53 64 45
E-mail : sarl.debarges@orange.fr
Site : www.debarges.com



CRÉATEUR D'OUTILLAGES

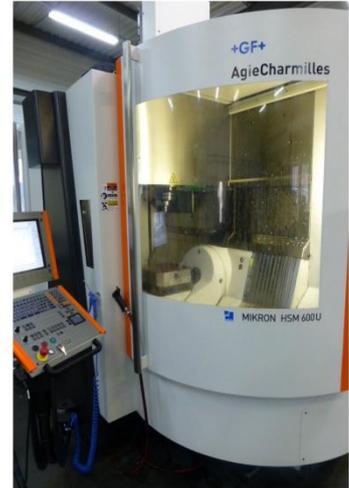
- Moules d'injection
- Outils de découpe
- Outils de thermoformage
- Outils pour matériaux composites

USINAGE MATERIAUX DURS

- Par Électro-érosion
- Par Centre d'usinage

Matières travaillées :

- Aciers • Aciers fortement alliés • Inconel
- Titane • Invar • Aluminium



Informations générales :

- Resp. Entreprise : Norbert CLOUVEL
- Resp. Technique : Thierry SALINAS
- Resp. Commercial : Norbert CLOUVEL
- Resp. Contrôle/Qualité : Olivier DUPRAT
- Effectif total : 12
- Effectif en Bureau d'Études : 1
- Effectif en Service Contrôle : 1
- Forme Juridique : S.A.S. • Création : 1994
- Capital Social : 250 000 € • Code NAF : 2573A
- SIRET : 443 434 923 00027
- N° TVA Intracommunautaire : FR 27 443 434 923
- Chiffre d'affaire H.T. : 1 530 K€ dont 5 % à l'Export

Secteurs d'activités :

- Médical • Spatial • Aéronautique • Nucléaire
- Agro-alimentaire • Automobile • Coutellerie
- Pneumatique
- Transformateurs de matières plastiques (moules et outils de thermoformage) et des métaux en bandes (outils de découpe emboutissage)

Équipements informatiques :

- 3 Stations CAO/FAO Missler
- FAO Mastercam

Principaux équipements :

- 6 Électro-érosion fil CN
- 4 Électro-érosion enfonçage CN
- 1 Électro-érosion perçage CN
- 1 Centres d'usinage CN 5axes
- 3 Centres d'usinage CN 3 axes
- 2 Rectifieuses planes
- 3 Fraiseuses
- 1 Tour



Électro-érosion fil - Hauteur Coupe Maxi = 510 mm

Manutention & levage :

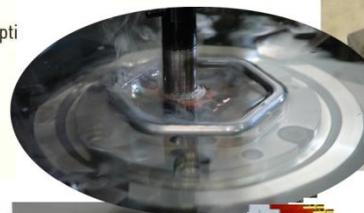
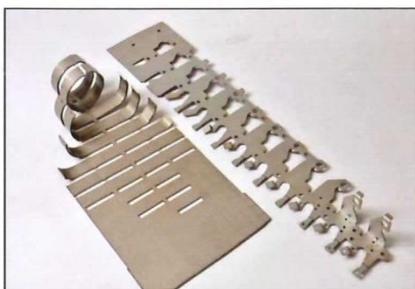
- Pont roulant 5 T
- Transpalette électrique

Laboratoire de contrôle :

- Machine à mesurer 3D DEA
- Colonne de mesure
- Appareil de mesure opti
- Contrôle de rugosité
- Microscope

Certification :

- ISO 9001
- Version 2008





ZI des Torrents - 63920 PESCHADOIRES

Tél : 04.73.53.61.06 - Fax : 04.73.53.64.45

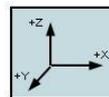
E mail : SARL.DEBARGES@orange.fr

La société DEBARGES forte de son expérience et de son savoir-faire de 25 ans en Fraisage de pièces complexes est heureuse de vous informer de sa récente acquisition

Centre Usinage palettisé 5 axes MIKRON HSM 600 U



Machine Thermo-stabilisée
de Très Grande Précision



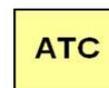
X = 800mm
Y = 600mm
Z = 500mm



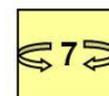
Poids pièce maxi
300 Kg



Surface de serrage
320 x 320 mm



Chargeur 50 outils



Palettiseur 7 positions

Machine disponible depuis Avril 2012

Votre Contact : Norbert CLOUVEL - 04 73 53 61 06



ZI des Torrents - 63920 PESCHADOIRES

Tél : 04.73.53.61.06 - Fax : 04.73.53.64.45
E mail : SARL.DEBARGES@orange.fr

La société DEBARGES forte de son expérience et de son savoir-faire de 25 ans en Electro-érosion est heureuse de vous informer de sa récente acquisition

Machine d'Electro-Erosion à Enfonçage

ROBOFORM 350 Speed Edition



Machine CHARMILLES Thermo-stabilisée
de Très Grande Précision



Axes XYZ :
350 x 250 x 300 mm
Jusqu'à 30 mm/sec



Poids Max :
Electrode: 50kg
Pièce: 500kg



Règles linéaires en verre
Sur les 3 axes X-Y-Z
Resolution: 0.05 µm



Axe C :
Renforcé (5000 Kg/cm²)
De très grande précision



Changeur d'outils :
RTC 32 positions

Machine disponible depuis Mai 2009

Votre Contact : Norbert CLOUVEL - 04 73 53 61 06



ZI des Torrents - 63920 PESCHADOIRES

Tél : 04.73.53.61.06 - Fax : 04.73.53.64.45
E mail : SARL.DEBARGES@orange.fr

La société DEBARGES forte de son expérience et de son savoir-faire de 25 ans en Electroérosion est heureuse de vous présenter sa nouvelle acquisition

Une machine d'électroérosion à Fil CHARMILLES 640 CC de dimensions exceptionnelles avec grande hauteur de coupe



Dimensions des pièces :
1300 x 1000 x 510

Courses : 800 x 550 x 510

Conicité : +/- 30° sur 510 mm

Diamètre Fil : 0.1 à 0.33 mm

Générateur Clean Cut — Anti
électrolyse—Intégrité de surface



**Opérationnelle depuis le 15 mars 2008, n'hésitez
pas à nous consulter pour la réalisation de vos
pièces techniques**

Votre Contact : Norbert CLOUVEL - 04 73 53 61 06



PARC MACHINES CN

- ❖ 1 ELECTROEROSION A FIL **CHARMILLES 640 CC** (5 axes asservis)
Courses : 800 x 550 x 510
Dimensions Maxi Pièces : 1300 x 1000 x 510
- ❖ 1 ELECTROEROSION A FIL **CHARMILLES 440 CC** (5 axes asservis)
Courses : 550 x 350 x 400
Dimensions Maxi Pièces : 1200 x 700 x 400
- ❖ 1 ELECTROEROSION A FIL **CHARMILLES CUT 200** (5 axes asservis)
Courses : 350 x 220 x 220
Dimensions Maxi Pièces : 1000 x 550 x 220
- ❖ 1 ELECTROEROSION A FIL **MITSUBISHI FX 30** (5 axes asservis)
Courses : 750 x 500 x 350
- ❖ 1 ELECTROEROSION A FIL **MITSUBISHI DWC 200** (4 axes asservis)
Courses : 750 x 400 x 270

- ❖ 1 ELECTROEROSION PAR ENFONCAGE **CHARMILLES 350S MicroTec**
Courses : 350 x 250 x 300
Magasin 32 électrodes – Axe C renforcé
- ❖ 1 ELECTROEROSION PAR ENFONCAGE **MITSUBISHI M55J**
Courses : 450 x 350 x 350
Magasin 16 électrodes
- ❖ 1 ELECTROEROSION PAR ENFONCAGE **MITSUBISHI EX8**
Courses : 300 x 250 x 250
Magasin 16 électrodes
- ❖ 1 ELECTROEROSION PAR ENFONCAGE **MITSUBISHI EX8**
Courses : 300 x 250 x 250
Magasin 4 électrodes

- ❖ 1 ELECTROEROSION A PERCAGE RAPIDE **NOVOTEC SD-1014**
Ø mini 0.3 – Ø maxi 3 – Haut 300

- ❖ 1 CENTRE D'USINAGE 5 Axes **MIKRON HSM 600 U Palettisé (7 palettes)**
Courses : 800 x 600 x 500 - Broche 22 kW 24 000 Tr/mn
Magasin 50 outils
- ❖ 1 CENTRE D'USINAGE 3 Axes **HERMLE C 1200V**
Courses : 1200 x 900 x 500 - Broche 15 kW 16 000 Tr/mn
Magasin 30 outils
- ❖ 1 CENTRE D'USINAGE 3 Axes **MIKRON VCE Pro 1000**
Courses : 1020 x 560 x 600 - Broche 18.5 kW 10 000 Tr/mn
Magasin 24 outils
- ❖ 1 CENTRE D'USINAGE 3 Axes **MIKRON VCE Pro 1200**
Courses : 1200 x 600 x 675 - Broche 18.5 kW 10 000 Tr/mn
Magasin 24 outils



LABORATOIRE DE CONTROLE

- ❖ 1 MACHINE A MESURER 3D **DEA Performance** 500 x 700 x 500
- ❖ 1 PROJECTEUR DE PROFIL **VISION ENGINEERING**
- ❖ 1 COLONNE DE MESURE **ROCH France V5.07**
- ❖ 1 MICROSCOPE BINOCULAIRE **LEICA**
- ❖ 1 CONTROLEUR DE RUGOSITE **MITUTOYO**
- ❖ METROLOGIE TRADITIONNELLES

MACHINES TRADITIONNELLES

- ❖ 1 FRAISEUSE ALCERA **GAMBIN 120M**
Courses : 1100 x 500
- ❖ 1 FRAISEUSE **GAMBIN 1M**
Courses : 800 x 260
- ❖ 1 TOUR **TAKANG**
Hauteur de pointe : 200 - Entre pointe : 900
- ❖ 1 RECTIFIEUSE PLANE **GER RSA 650**
Courses : 650 x 500
- ❖ 1 RECTIFIEUSE PLANE **OKAMOTO 52 DX**
Courses : 500 x 200
Prise de passe automatique
- ❖ 1 PERCEUSE RADIALE **BUILDWELL DSR 1000 3**
- ❖ 1 PERCEUSE **SYDERIC** (sensitive)
- ❖ 1 PERCEUSE **CINCINNATI** (sensitive)
- ❖ 1 POSTE A SOUDER MICRO PLASMA **S.A.F NERTAMATIC 51**



NOS SPECIALITES

- Usinage par électroérosion fil et enfonçage de pièces complexes (unitaire, petites & moyennes série)
- Usinage de matériaux durs sur centre usinage 3 & 5 axes

PRINCIPALES ACTIVITES

- Usinage en sous traitance de pièces techniques et de précision
- Conception et réalisation de :
 - Moules d'injection
 - Outil de découpe et d'emboutissage
 - Outil de thermoformage
- Conception et réalisation de gabarit de contrôle

SECTEUR D'ACTIVITES

- Spatial
- Médical
- Pharmaceutique
- Pneumatique
- Agroalimentaire
- Aéronautique
- Electroménager
- Automobile
- Transformation